

INVERSORA ARCO SUBMERSO MZ 1250

380V / 440V TRIFÁSICO - **CÓD. 6596**
220V TRIFÁSICO - **CÓD. 7111**



DADOS TÉCNICOS

Peso	105,0 kg
Faixa de regulação (Amp)	113 a 1250 Amp.
Faixa ajuste de tensão (V)	24,5V a 44V
Fator de trabalho (Amp)	1000 Amp. a 100%
Diâmetro do arame recomendado	3,25mm a 6,00mm
Dimensões (L x C x A)	735mm x 365mm x 700mm
Tensão de alimentação	380V / 440V Trifásico ou 220V Trifásico (+/- 15%) 50/60 Hz
Fator de potência	0,93
Consumo (máx)	69KW
Grau de proteção	IP 23S
Velocidade do motor do arame	Arame: 0,5 a 2,5 m/min Carro: 10 - 150 cm/min

ITENS OPCIONAIS

RECUPERADOR DE FLUXO



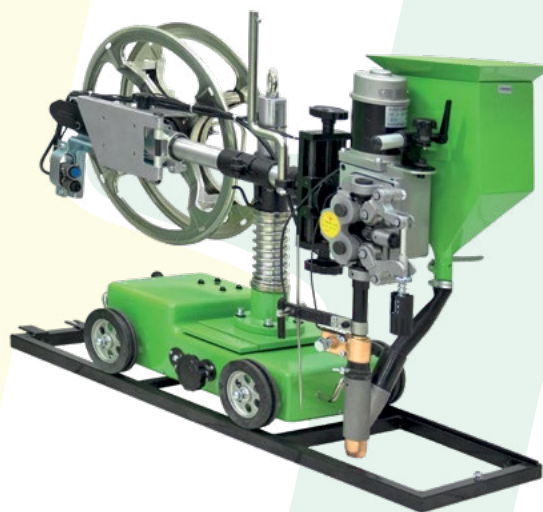
ITENS INCLUSOS



IMAGENS MERAMENTE ILUSTRATIVAS

CARACTERÍSTICAS

- Soldagem pelo processo arco submerso (SAW) com fonte de energia com tecnologia inversora;
- Placas produzidas por robô, em SMD;
- Alto fator de trabalho - 1000A a 100%
- Painel de controle integrado ao carro;
- Deslocamento automático e ajustável sobre os trilhos;
- Hot Start e Arc Force;
- Ajuste fino da corrente;
- Amperímetro, voltímetro e ajuste da velocidade digitais;
- Sensor térmico e demais funções preventivas contra superaquecimento.



1250

AMPERÍMETRO DIGITAL

ECONOMIA DE ENERGIA

INVERSORAS



SENSOR TÉRMICO

SERV. EXTRA PESADOS

INOX | AÇO ALUMÍNIO



04 ROLDANAS TRACÇÃO

EXTENSÃO INDICADA

→ 4 X 16.0MM ATÉ 10 METROS